



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Ürün Belgelendirme Kuruluşu olarak faaliyet gösteren,

TÜV AUSTRIA TURK BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: ÇAMLIK MAH. DİNÇ SK. No:28/1 ÜMRANIYE/İSTANBUL İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17065:2012 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0083-U

Akreditasyon Tarihi : 21.02.2017

Revizyon Tarihi / No : 11.02.2025 / 09

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17065:2012 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **19.02.2029** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17065 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile çok taraflı anlaşma (MLA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Ürün TS EN ISO/IEC 17065 AB-0083-U	TÜV AUSTRIA TURK BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ		
	Akreditasyon No: AB-0083-U Revizyon No: 09 Tarih: 11.02.2025		
	Ürün Belgelendirme Kuruluşu		
Adresi : ÇAMLIK MAH. DİNÇ SK. No:28/1 ÜMRANIYE/İSTANBUL İstanbul / Türkiye		Telefon : - Fax : - E-Posta : elif.asil@tuv.at Web Sitesi : www.tuv.at/tr	

Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB) - Bu kapsam için ek denetim dokümanı: EA 2/17 - Not: Bu kapsam yalnızca zorunlu alandaki Onaylanmış Kuruluş faaliyetleri için geçerlidir.

Karar	Ürün Grubu, Ürün / Kullanım Amacı	PDDD Sistemi	Standart/Teknik Şartname
98/214/EC	Yapısal metal ürünler ve yardımcı elemanlar (1/4): -Yapısal metalik kesitler/profiller: sıcak haddelenmiş, soğuk şekillendirilmiş veya başka şekilde üretilmiş çeşitli şekillerdeki kesitler/profiller(T, L, H, U, Z, I, kanallar, köşebent, oluk, boru), yassı ürünler (tabaka, levha, şerit) çeşitli metal malzemelerden yapılmış, korozyona karşı astarlanarak (kaplanarak) korunmuş yada korunmamış dökme, dövme ve çubuk demirler. (Metal yapılarda veya metal ve beton karma yapılarda kullanılmak üzere).	Sistem 2+	TS EN 10025-1 TS EN 10088-4 TS EN 10088-5 TS EN 10210-1 TS EN 10219-1 TS EN 10340, TS EN 10340/AC TS EN 10343 TS EN 15048-1 TS EN 15088
98/214/EC	Yapısal metal ürünler ve yardımcı elemanlar (2/4): -Yapısal metalden yapılmış inşaat malzemeleri: makaslar, kirişler, kolonlar, merdivenler, döşeme mertekleri, taşıyıcı direkler ve palplanj (perde) gibi bitmiş metal ürünler. Belirli uygulamalar için tasarlanarak uygun büyüklüklerde kesilmiş parçalar, raylar, traversler. Bunlar astarlanarak korozyona karşı korunmuş ya da korunmamış olabilir, kaynaklı ya da kaynaklız olabilir. (Temellerde ve yapı çerçevelerinde kullanım için).	Sistem 2+	TS EN 1090-1+A1
98/214/EC	Yapısal metal ürünler ve yardımcı ekipmanları (4/4): Yapısal konektörleri: metalik perçin, civata (somon ve pullar) ve H.R. civataları (yüksek mukavemetli sürtünme kavrama civata), saplama, vida, demiryolu bağlantı elemanları (yapısal metalik işlerde kullanımları için).	Sistem 2+	TS EN 14399-1

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Ürün TS EN ISO/IEC 17065 AB-0083-U	TÜV AUSTRIA TURK BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0083-U Revizyon No: 09 Tarih: 11.02.2025
---	---

Kaynak	
Ürün/Ürün Grubu	Standart
Demiryolu uygulamaları-Demiryolu araçları ve bileşenlerinin kaynağı	TS EN 15085-2
Metalik malzemelerin ergitme kaynağı	TS EN ISO 3834-2 TS EN ISO 3834-3 TS EN ISO 3834-4

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Ürün TS EN ISO/IEC 17065 AB-0083-U	TÜV AUSTRIA TURK BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0083-U Revizyon No: 09 Tarih: 11.02.2025
---	---

Bu kapsam için ek denetim dokümanı: EA 2/17
Makina Emniyeti Yönetmeliği (2006/42/AT) - Bu kapsam için ek denetim dokümanı: EA 2/17 - Not: Bu kapsam yalnızca zorunlu alandaki Onaylanmış Kuruluş faaliyetleri için geçerlidir.

Ürün Grubu, Ürün / Kullanım Amacı	Modül/Prosedür	Yönetmelik Eki/Maddesi
1 Ahşap ya da benzeri fiziki özelliklerdeki malzemeleri veya et ya da benzeri fiziki özelliklerde malzemeleri işlemek amacıyla kullanılan aşağıdaki tiplerde (tek ya da çok bıçaklı) dairesel testeler: 1.1 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, sabit bir yataklı veya destekli, iş parçasının el ile veya sökülebilir bir güç sürücüsü ile beslendiği testere makineleri, 1.2 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, el ile işletilen ileri geri hareketli testere arabası veya sehpa bulunan testere makineleri, 1.3 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçasının beslenmesi için birleşik bir mekanik tertibatı olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makineleri, 1.4 Kesme sırasında hareketli bıçak/bıçaklara sahip, bıçağın hareketi mekanik olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makineleri, 4 Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri veya et ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, el ile yüklemeli ve/veya boşaltmalı, aşağıdaki tiplerde şerit testere tezgâhları: 4.1 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçası için sabit ya da ileri geri hareket ettirilebilen bir yatak veya desteği olan testere tezgâhları, 4.2 İleri geri hareketli bir arabaya monte edilmiş bıçak/bıçakları olan testere tezgâhları, 5 Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için kullanılan, yukarıdaki 1'den 4'e kadar olan paragraflarda ve 7 numaralı paragrafta atıfta bulunulan birleştirilmiş makine tipleri. 6 Ahşap işlemek için çeşitli takım tutucularına sahip, el ile beslemeli zıvana tezgâhları, 7 Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, dikey millî kalıpcı frezeleri,	AT Tip İncelemesi	2006/42/AT Ek IX Madde 13 (3) b) Madde 13 (4) a)
9 Metal malzemelerin soğuk işlenmesi için kullanılan, el ile yüklemeli ve/veya boşaltmalı, hareketli çalışma parçalarının kursu 6 mm'den, hızı 30 mm/s'den yüksek olan, abkant presler de dahil olmak üzere, presler. 10 El ile yüklemeli veya boşaltmalı, enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırırmalı (preslemeli) plastik kalıplama tezgâhları. 11 El ile yüklemeli veya boşaltmalı, enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırırmalı (preslemeli) kauçuk kalıplama tezgâhları.	AT Tip İncelemesi	2006/42/AT Ek IX Madde 13 (3) b) Madde 13 (4) a)
16 Taşıt bakım liftleri. 17 Kişilerin veya kişilerin ve eşyaların kaldırılması için kullanılan, üç metreden daha fazla bir düşey yükseklikten düşme riski taşıyan tertibatlar	AT Tip İncelemesi	2006/42/AT Ek IX Madde 13 (3) b) Madde 13 (4) a)

Not: Bu kapsam yalnızca zorunlu alandaki Onaylanmış Kuruluş faaliyetleri için geçerlidir.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Ürün TS EN ISO/IEC 17065 AB-0083-U	TÜV AUSTRIA TURK BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0083-U Revizyon No: 09 Tarih: 11.02.2025
---	---

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (2014/68/AB) - Bu kapsam için ek denetim dokümanı: EA 2/17 - Not: Bu kapsam yalnızca zorunlu alandaki Onaylanmış Kuruluş faaliyetleri için geçerlidir.

Ürün Grubu, Ürün	Yönetmelik Eki/Modül
Basınçlı Ekipmanlar	Modül B: AB Tip İncelemesi-Üretim Tipi (Ek III)
Basınçlı Ekipmanlar	Modül B: AB Tip İncelemesi-Tasarım Tipi (Ek III)
Basınçlı Ekipmanlar	Modül C2: Rastgele Aralıklarla Denetlenmiş Basınçlı Ekipman Kontrolleriyle Birlikte İç Üretim Kontrolüne Dayanan Tipe Uygunluk (Ek III)
Basınçlı Ekipmanlar	Modül F: Basınçlı ekipman doğrulamasına dayanan tipe uygunluk (Ek III)
Basınçlı Ekipmanlar	Modül G: Birim doğrulamasına dayanan uygunluk (Ek III)
Basınçlı Ekipmanlar	Modül D: Üretim sürecinin kalite güvencesine dayanan tipe uygunluk (Ek III)
Basınçlı Ekipmanlar	Modül D1: Üretim süreci kalite güvencesi (Ek III)
Basınçlı Ekipmanlar	Modül E: Basınçlı ekipman kalite güvencesine dayanan tipe uygunluk (Ek III)
Basınçlı Ekipmanlar	Modül E1: Son basınçlı ekipman muayene ve testinin kalite güvencesi (Ek III)
Basınçlı Ekipmanlar	Modül H1: Tam kalite güvencesi ve tasarım muayenesine dayanan uygunluk (Ek III)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Ürün TS EN ISO/IEC 17065 AB-0083-U	TÜV AUSTRIA TURK BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0083-U Revizyon No: 09 Tarih: 11.02.2025
---	---

Demiryolu Tekerlekli Araçları ve İlgili Donanımları	
Ürün, Ürün Grubu	Standart/Şartname
8.1.1.1. Mobil Demiryolu İnşaat ve Bakım Ekipmanı ve Diğer Demiryolu Materyali	TS EN 15746-1 TS EN 15746-2 TS EN 14033
8.1.2. Bakım	COTIF ATMF - Ek A

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Ürün TS EN ISO/IEC 17065 AB-0083-U	TÜV AUSTRIA TURK BELGELENDİRME EĞİTİM VE GÖZETİM HİZMETLERİ LİMİTED ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0083-U Revizyon No: 09 Tarih: 11.02.2025
Yapı Malzemeleri (İhtiyari Alan)	
Ürün/Ürün Grubu	Standart/Belgelendirme Programı
Çelik - Betonarme İçin - Donatı Çeliği	TS 708
Betonarme Donatı Çeliği - Kaynaklanabilir Donatı Çeliği	EN 10080

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

